

s2m center

Version 11

Optimisateur S2M
S2M Essential
S2M Standard
S2M Avancé
S2M Ultimate

TYPES DE MACHINES

	•	CELL	CELL	OPT	OPT
Scie Manuelle	•	CELL	CELL	OPT	OPT
Scie à Contrôle Numérique	NC	CELL	CELL	OPTNC	OPTNC
Centre d'usinage en nesting (panneaux et pièces)	•	NBM	NBM	NBM	NBM
Centre d'usinage à ventouses (pièces)	•	•	•	•	•
Tourillonneuse à contrôle numérique	•	•	•	•	•
Eboutteuses à contrôle numérique	•	•	•	•	•
Autres machines à contrôle numérique	•	•	•	•	•

TYPES D'ENTREES

Directement de Cabinet Vision Solid	•	•	•	•	•
Couches DXF personnalisées	•	•	•	•	•
Importation de DXF un à la fois	•	•	•	•	•
Importation de fichiers BXF Blum Dynaplan	•	•	•	•	•
Importation de DXFs en lot	•	•	•	•	•
Importation à partir d'une liste de fichiers DXF	•	•	•	•	•
Importation d'un fichier NC Planit (.PNC)	•	•	•	•	•
Fichier NC Planit ouvert (.PNC)	•	•	•	•	•

TYPE D'OUTPUT

Code G adapté à votre machine	•	•	•	•	•
Envoi de données vers la plupart des scies à panneaux à contrôle numérique	NC	CELL	CELL	•	•
Liens vers optimisateurs externes (liste de débit de pièces)	•	•	CELL	•	•
Envoi de données vers la plupart des applications FAO	•	•	•	•	•
Sauvegarde et exportation de fichier NC Planit (.PNC)	•	•	•	•	•

CARACTERISTIQUES GENERALES

Ajout manuel de pièces à la liste de pièces	•	•	•	•	•
Sélection manuel de pièces de la liste de pièces	•	•	•	•	•
Spécification de répertoires de sortie	NC	•	•	•	•
Rapports d'étiquettes intégrés	•	•	•	•	•
Rapports intégrés	•	•	•	•	•
Option d'ajout ou non de l'épaisseur de placage de champs dans la dimension hors-tout	•	•	•	•	•
Accès au catalogue de matériaux	•	•	•	•	•
Modification du placage de chant des pièces	•	•	•	•	•
Sauvegarde de fichier dessin Alphacam	•	•	•	•	•
Utilitaire de transfert de données (paquets)	•	•	•	•	•
Liaison avec un système FAO externe (non-Intelli-CAM)	•	•	•	•	•
Mise en forme des pièces	•	•	•	•	•
Ajouts d'opérations aux pièces	•	•	•	•	•
Version réseau	•	•	•	•	•
Sélection parmi plusieurs liens machines CN	NC	•	•	•	•
Ajout automatique d'opérations d'onglets	•	•	•	•	•
Création et personnalisation de jeux d'outils	•	MDF	MDF	•	•
Logique de sélection d'outils automatique	•	MDF	MDF	•	•
Poches carrées pour portes MDF	•	MDF	MDF	•	•
Outil de mise en forme, rogner et propriété d'optimisation par matériel	•	•	•	•	•
Sélection parmi plusieurs machines principales et/ou secondaires	•	•	•	•	•
Importation de plusieurs listes de pièces dans des projets en lot	•	•	•	•	•
Filtrage des meubles, pièces et matériaux	•	•	•	•	•
Evidage de pertes	•	•	•	•	•
Librairie de pièces	•	•	•	•	•
Copier les pièces dans la liste de pièces	•	•	•	•	•
Possibilité de sauvegarder et re-ouvrir les projets avec l'optimisation	•	•	•	•	•
Touillage seulement du contour pour les trous traversant.	•	•	•	•	•
Spécification du type d'entrée par pièce	•	•	•	•	•
Rapports personnalisables	•	•	•	•	•
Définir et contrôler les ensembles de machines	•	•	•	•	•
Définir les flux de travail avec les ensembles de machines	•	•	•	•	•
Stratégies de jeux d'outils avancées	•	•	•	•	•
Contrôler l'alimentations et vitesse des outils par matériel	•	•	•	•	•
Contrôle de la profondeur maximale par passe d'outil par matériel	•	•	•	•	•

CARACTERISTIQUES POUR OPTIMISATEURS POUR SCIE A PANNEAUX

Sélection de la taille des panneaux pour une meilleure optimisation	•	•	•	•	•
Impression du calpinage des pièces	•	•	•	•	•
Alignement du fil du bois			•	•	•
Gestion des chutes				•	•
Suivi des chutes				•	•
Modification des propriétés d'optimisation après l'optimisation				•	•
Re-optimisation d'un matériel unique				•	•
Lien vers systèmes de manutention de panneaux (magasin automatique)				OPTNC	OPTNC
Rapport de coûts et temps				OPTNC	OPTNC
Définition de plusieurs dimensions de panneaux par matériel					•
Utiliser automatiquement de plus grandes dimensions de panneaux pour les plus grosses pièces					•

CARACTERISTIQUES DES PIÈCES VERS CENTRE D'USINAGE

Génération automatique des choix d'outils et chemin d'outillage		•	•	•	•
Création de poches rectangulaires et rondes		•	•	•	•
Affichage des opérations		•	•	•	•
Simulateur de chemin d'outillage de base		•	•	•	•
Position automatique de zone sur centre d'usinage		CELL	•	•	•
Fonction miroir automatique sur centre d'usinage		CELL	•	•	•
Fraise profilée			•	•	•
Scie			•	•	•
Fraise en V			•	•	•
Possibilité de prioriser l'ordre des opérations d'usinage				•	•
Axe de rotation ABC					•
Assignation des noms de couches pour importation DXF					•

CARACTERISTIQUES POUR OPTIMISATION EN NESTING

Sélection de la taille des panneaux pour une meilleure optimisation		•	•	•	•
Possibilité de contrôler les dégagements à l'entrée et à la sortie d'un outil		•	•	•	•
Combine opérations sur le côté des pièces avec opérations de contour		•	•	•	•
Opération de contours des pièces liées entre elles (formation de pont)		•	•	•	•
Gestion intelligente des petites pièces (languettes, et papier pellure)		•	•	•	•
Impression du imbrication des pièces		•	•	•	•
Affichage des opérations		•	•	•	•
Simulateur de chemin d'outillage de base		•	•	•	•
Alignement du fil du bois			•	•	•
Optimisation des perçages de la tête multiple			•	•	•
Décalage de la première passe (papier pellure)			•	•	•
Ajout de pièces à l'imbrication (nesting)				•	•
Capacité à déplacer les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Rotation manuelle des pièces des les imbrications de nesting				•	•
Retourner manuellement les pièces des les imbrications de nesting				•	•
Copier et coller les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Déplacer les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Spécification des outils de contour par matériel				•	•
Imbrication meuble par meuble				•	•
Re-imbriquer et ajout de pièces depuis la librairie à un panneaux déjà imbriqué				•	•
Gestion et suivi des chutes					•
Lien vers systèmes de manutention de panneaux (magasin automatique)					•
Chutes de forme carré dans l'imbrication					•
Suivi des chutes					•
6e face en imbrication de nesting		TSN	TSN	TSN	•
Coupe avec stratégie de lignes communes					•
Définition de plusieurs dimensions de panneaux par matériel					•
Utiliser automatiquement de plus grandes dimensions de panneaux pour les plus grosses pièces					•
Optimisation "vraie forme" (true shape) en nesting					•

s2m center

Version 11

Optimisateur S2M
S2M Essential
S2M Standard
S2M Avancé
S2M Ultimate

Label IT et Images de pièces pour étiquettes

Conception d'étiquettes		•	•	•	•
Exportation d'images des pièces pour les étiquettes vers la scie à contrôle numérique		•	•	•	•
Affichage du positionnement des étiquettes sur les panneaux optimisés ou pour le nesting		•	•	•	•
Fonction pour systèmes d'étiquettes sur centre de nesting		•	•	•	•
Gestion des codes barres 2D		•	•	•	•
Génération d'étiquettes pour les chutes de scie				LIT	LIT
Affichage de la pièce dans Label It				LIT	LIT
Génération d'étiquettes pour les chutes de nesting					LIT

CARACTERISTIQUES ADDITIONNELLES POUR UTILISATEURS D'ALPHACAM STANDARD OU PLUS

Simulateur de chemin d'outillage avancé				•	•
Utilisation des outils S2M Center dans Alphacam				•	•
Modification complète des chemins d'outillage S2M Center				•	•
Sauvegarde des opérations faites dans Alphacam dans la librairie de pièces de S2M Center/Cabinet Vision				•	•
Sortie de groupes d'opération natif d'Alphacam				•	•
Gestion de fraises boules				•	•
Gestion de fraises à chanfrein arrondis				•	•
Importation des outils de Alphacam				•	•
Modification des opérations S2M dans AlphaCam				•	•
Possibilité d'ouvrir un projet (.pnc) dans AlphaCam				•	•

MODULES ADDITIONNELS

Optimisateur de panneaux	INC	C	C	OPT	OPT
Optimisateur de panneaux (version NC)	OPTNC	C	C	OPTNC	OPTNC
Lien supplémentaire vers autre centre d'usinage		INC	D	D	D
Imbrication en bloc pour le nesting		C	C	NBM	NBM
Imbrication "forme véritable" (true shape) en nesting - TSN - et imbrication 6eme face		TSN	TSN	TSN	•
Label-IT		D	D	D	D
Image pièces en temps réel pour étiquettes		D	D	D	D

Fonctionnalités additionnelles (seulement disponible avec S2M dans Solid)

Outillage pour queues d'aronde (avec l'option tiroir à queues d'arondes)			QD	•	•
Envoi des feuilles de calpinage vers dessin (cartouche)				•	•

Mis à jour : 8 mars 2018

Légende

B= Disponible uniquement avec optimisation en bloc pour nesting
C= Uniquement un choix possible (Optimisateur à panneaux ou en bloc pour nesting)
D= disponible
CELL= Nécessite la version Cell (Scie + CN)
INC = Inclus
LIT = Uniquement avec Label It
MDF = Avec l'option MDF DoorMaker
NBM= En Nesting
TSN= Nécessite l'option TSN (imbrication forme véritable)
OPT= Nécessite l'optimisateur à panneaux
OPTNC= Nécessite l'optimisateur à panneaux CN
QD= Avec l'option Tiroirs à Queues d'aronde